

Datenblatt I FZ 08 W Nr. 204-12

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
100	1,00 ST	Komplett überholtes vertikales Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 08 W Nr. 204-12 Baujahr: 2001, Gewicht: 2.200 kg	
200	1,00 ST	Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang	
300	1,00 ST	Baureihe 08 Bearbeitungsmedium Kühlmittel	
400	1,00 ST	Fahrständermaschine mit Werkstückwechseleinrichtung	
500	1,00 ST	Spritzschutzverkleidung verschraubt, elektrisch abgesichert, Höhe 2000 mm über Boden, inkl. Maschinenleuchte	
600	1,00 ST	Werkstückwechseleinrichtung 0/180° mit Mittentrennwand Aufspannfläche 2 x 550 x 300 mm mit Gewinde- und Passbohrungs-Raster M 16 x Ø 15 H7 x 50 mm Werkstückwechselzeit ca. 2,0 s, gewichtsabhängig, selbstregelnd durch selbstlernende Speed-Control max. 100 kg Gewichts Differenz zwischen beiden Tischseiten	
700	1,00 ST	Verfahrwege: X-Achse 300 mm Y-Achse 250 mm Z-Achse 250 mm	
800	1,00 ST	Hauptspindelantrieb mit AC-Motor 2,2 kW bei 100% ED 7,2 kW bei 25% ED Drehzahlbereich: 20 – 15.000 min ⁻¹ – max. 23 Nm Bohrleistung in St 60 Ø 16 mm mit Wendeplattenbohrer Gewindeschneiden M 12 Fräsleistung in St 60 30 cm ³ /min	
900	1,00 ST	Automatischer Werkzeugwechsler Werkzeugplätze 12 Werkzeugschaft HSK 32 DIN 69893 Werkzeug-Ø max. 63 mm Werkzeuggewicht max. 0,7 kg (Durchschnitt 5,0 kg) Werkzeugwechselzeit ca. 0,5 s (steuerungsabhängig) Span-zu-Span-Zeit ca. 1,5 s (steuerungsabhängig)	

Datenblatt I FZ 08 W Nr. 204-12

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
1000	1,00 ST	Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse AC-Servo-Motor, indirektes absolutes Wegmesssystem Eilganggeschwindigkeit in X- und Y-Achse 40 m/min, mit 0,7 g Beschleunigung Eilganggeschwindigkeit in Z-Achse 60 m/min, mit 1,0 g Beschleunigung Bemerkung: Unter normalen Umständen muss die Maschine nicht am Boden verankert werden. (Bei glatten Böden empfehlen wir eine Verankerung)	
1100	1,00 ST	SIEMENS CNC-Steuerung 840D (MMC 100.2 / NCU 571.2, 6 Messkreise, 1 Kanal) inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP010S NC-Arbeitsspeicher 256 KB (frei verfügbar max. 200 Programme) für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025 Bohrzyklen G81-G89 Bohr- und Fräsbilder M- und T-Funktionen Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung) Wiederstart im Programm Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter Simultanprogrammierung Konturzugprogrammierung Zyklen-Unterstützung Polarkoordinaten Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß Werkzeug-Radius-Korrektur mit Schnittpunktberechnung Übergangsradien 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation Bildschirmdunkelschaltung Spiegeln Maßstabsfaktor Einfügen von Fasen und Radien Universal-Schnittstelle RS 232C (2x V24) orientierter Spindelhalt Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle Maßangabe metrisch oder inch Software-Endschalter NC-Diagnose	

Datenblatt I FZ 08 W Nr. 204-12

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
		Maschinendiagnose absolute, indirekte Wegmeßsysteme Umdrehungsvorschub	
1200	1,00 ST	Betriebsstunden- und Stückzähler im Bildschirm	
1300	1,00 ST	Steckdose 230 V im Bildschirm	
1400	1,00 ST	Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät	
1500	1,00 ST	Aufstellelemente	
1600	1,00 ST	Spülpistole	
1700	2,00 ST	Rundtischpaket komplett installiert bestehend aus: - NC-Rundtisch, Type AWU P 100 passend auf Werkstückwechseleinrichtungsraster - 4. + 5. NC-Achse, steckerfertig kleinstes Inkrement 0,001° - Pneumatik-Anschluss, ungesteuert	
		Technische Beschreibung NC-Rundtisch Wiederholgenauigkeit ± 30" max. Spindeldrehzahl 80 min ⁻¹ Spindel mit pneum. Klemmung, Spitzenhöhe 125 mm, Planscheiben-Ø 100 mm, mit Zentrierbohrung Ø 50+0,012, Durchgangsbohrung 35 mm, Fixierstift Ø 10h7, 4 Befestigungsbohrungen M8	
1800	2,00 ST	Hydr. oder pneum. Drehdurchführung 2-adrig für NC-Rundtisch	
1900	2,00 ST	CHIRON-Standard-Rundtisch-Grundvorrichtung mit: - Grundplatte für AWU P 100 und Gegenlager - Gegenlager mit pneumatischer Klemmung - Zentrierflansch, rundtischseitig - Zentrierflansch, gegenlagerseitig - Wange rundtischseitig mit Anschlusskupplung - Wange gegenlagerseitig mit Anschlusskupplung - Gegenlagerbolzen - 1-adrige Energiezuführung (Pneumatik) durch Gegenlager - Spitzenhöhe 125 mm	

Datenblatt I FZ 08 W Nr. 204-12

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
2000	1,00 ST	Beladetür der Spitzschutzverkleidung automatisch „öffnend“ und „schließend“	
2100	1,00 ST	Kühlmittelanlage mit Spänebehälter Behälterinhalt 100 l., Pumpeleistung 60 l/min bei 1 bar	
2200	1,00 ST	Walk Switch	
2300	1,00 ST	- Pneumatik- und Hydraulikanschlüsse -	
2400	1,00 ST	Pneumatik-Anschluss gesteuert mit A/B Anschluß auf jeder Tischseite für pneum. Spannvorrichtung Zwei elektrisch gesteuerten Pneumatik-Anschlüsse für doppelt wirkende Spannzylinder; ein Druckregler, wahlweise ein oder beide Spannkreise gemeinsam geregelt; je Spannkreis eine Spanndruckkontrolle mittels Differenzdruckschalter (bei Druckänderung entfällt Druckschalter-Nachführung)	
2500	1,00 ST	Hydraulikanschluß für 210 bar mit 6-adriger Drehdurchführung und 4 Anschlusskupplungen für Hydraulik 2 Anschlusskupplungen für Pneumatik, ungesteuert, hydr. Installation bis außerhalb der Spritzschutzverkleidung, mit elektr. Steuerung für Spannung AUF-ZU über Taste am Bedienpult	
2600	1,00 ST	Hydraulikaggregat Druck: 210 bar, Förderleistung: 1,7 l/min einschl. Wegeventilen zur Ansteuerung von 2 Spannkreisen einschl. 2 Druckschalter zur elektrischen Spanndruckkontrolle	
2700	1,00 ST	Fräsen von Zylinderbahnen	
2800	1,00 ST	Maschinenfarbe Zweikomponenten-Strukturack - 2-farbig hellgrau nach NCS S1502-B basaltgrau nach RAL 7012	
2900	1,00 ST	- Ausführung Dokumentation -	
3000	1,00 ST	Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung 1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften im DIN A4 Ordner in Deutsch und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch	

Datenblatt I FZ 08 W Nr. 204-12

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
3100		Netzanschluss Drehstrom 400/230 V + 6%/-10% - 50 Hz/N/PE Neutralleiter: belastbar Druckluft: min 6 bar \pm 1 bar Umgebungstemperatur: max. 40°	

CHIRON Group SE