

Datenblatt I CHIRON MILL 2000 Nr. 245-24

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
100	1,00 ST	Komplett überholtes vertikales Bearbeitungszentrum CHIRON MILL 2000 Nr. 245-24 Baujahr: 2004, Gewicht: 10.000 kg	
200	1,00 ST	Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang	
300	1,00 ST	Fahrständermaschine Starttisch Maschinenunterbau mit integrierter Späneausbringung nach links Linearführungen mit Langzeitfettschmierung Bohrleistung in St 60 Ø 42 mm (mit Wendepplattenbohrer) Gewindeschneiden M 30 Fräsleistung in St 60 600 cm ³ /min.	
400	1,00 ST	Spritzschutzverkleidung mit vollgekapseltem Arbeitsraum mit Beladetür, elektrisch abgesichert, geeignet für Kranbeladung Höhe 2500 mm über Boden, inkl. Maschinenleuchte	
500	1,00 ST	Ausstattungspaket NC-Schwenkkopf – 12.000 min⁻¹ Motorspindel für Schwenkkopf 12,5 kW bei 100 % ED 34,0 kW bei 10 % ED, wassergekühlt Drehzahlbereich: 20 - 12.000 min ⁻¹ - 140 Nm Drehzahlbeschleunigung und Abbremsung von 0 – 12.000 min ⁻¹ jeweils 0,9 Sekunden Werkzeugspannung über Tellerfedern, lösen hydraulisch Werkzeugaufnahme für HSK-A 63 DIN 69893 NC-Schwenkachse ± 100° <ul style="list-style-type: none"> - 30 U/min. - Auflösung 0,001° - Teilgenauigkeit ± 10“ - Mit direktem Meßsystem - Antriebsdrehmoment 280 Nm - Mit hydraulischer Klemmung - Haltemoment d. Klemmung 1400 Nm 	

Datenblatt I CHIRON MILL 2000 Nr. 245-24

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
600	1,00 ST	Hydraulikaggregat Für Dauerbetrieb bei Schaltzyklen kleiner als 30 Sekunden Druck: 170 bar, Förderleistung: 11,3 l/min Einschl. Wegeventilen und Druckstufe Zur Ansteuerung der Schwenkkopfklemmung und Löseeinheit für Werkzeugspanner Außenkühlung, Pumpenleistung 20 lt./min bei 11 bar Bemerkung: 5-Achs-Transformation mit Werkzeugorientierung und Werkzeugnachführung ist nicht enthalten	
700	1,00 ST	Verfahrwege: X-Achse 2000 mm Y-Achse 610 mm Z-Achse horizontale Spindel 715 mm / vertikale Spindel 630 mm	
800	1,00 ST	Automatischer Werkzeugwechsler Werkzeugplätze 40 Werkzeugschaft HSK-A 63 DIN 69893 Werkzeug-ø max. 75 mm Werkzeug-ø bei freien Nachbarplätzen max. 125 mm Werkzeuglänge max. 280 mm Werkzeuggewicht 3 kg (max. 8 kg) Werkzeugwechselzeit ca. 1,5 s (steuerungsabhängig) Span-zu-Span-Zeit ca. 5,0 s (steuerungsabhängig)	
900	1,00 ST	Starttisch mit Spänewanne Aufspannfläche 2600 x 710 mm ² mit 5 T-Nuten 4 x 18 H12, 1 x 18 H8	
1000	1,00 ST	Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse digitale Direktantriebe mit indirektem absolutem Wegmeßsystem (kein Referenzpunktanfahren) Eilganggeschwindigkeit 40 m/min in allen Achsen	
1100	1,00 ST	SIEMENS CNC-Steuerung 840D (PCU 50 / NCU 572.3, 6 Meßkreise, 1 Kanal) inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP010S NC-Arbeitsspeicher 256 KB (frei verfügbar max. 200 Programme) für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025 Bohrzyklen G81-G89 Bohr- und Fräsbilder	

Datenblatt I CHIRON MILL 2000 Nr. 245-24

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
		M- und T-Funktionen Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung) Wiederstart im Programm Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter Simultanprogrammierung Konturzugprogrammierung Zyklen-Unterstützung Polarkoordinaten Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß Werkzeug-Radius-Korrektur mit Schnittpunktberechnung Übergangsradien 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation Bildschirmdunkelschaltung Spiegeln Maßstabsfaktor Einfügen von Fasen und Radien Universal-Schnittstelle RS 232C (2x V24) seitlich am Kommandopult Ethernetanschluß RJ45 im Kommandopult orientierter Spindelhalt Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle Maßangabe metrisch oder inch Software-Endschalter NC-Diagnose Maschinendiagnose absolute, indirekte Wegmeßsysteme Leistungsanzeige im Bildschirm Umdrehungsvorschub Look Ahead mit dynamischer Vorsteuerung	
1200	1,00 ST	Automatische zentrale Fettschmierung	
1300	1,00 ST	Betriebsstunden- und Stückzähler im Bildschirm	
1400	1,00 ST	Steckdose 230 V am Kommandopult	
1500	1,00 ST	Steckbuchse für tragbares Mini-Handrad ohne "NOT-HALT" Taste, am Kommandopult	
1600	1,00 ST	Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät	

Datenblatt I CHIRON MILL 2000 Nr. 245-24

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
1700	1,00 ST	Aufstellelemente	
1800	1,00 ST	Produktionspaket mit HD-Pumpe (HSK A63)	
		<p>Kühlmittelanlage (für schlammbildende Werkstoffe z.B. Grauguß, GGG, Al mit Si \geq 12%) Behälterinhalt 900 l, mit ND-Pumpe 200 l/min bei 2,0 bar (die Pumpe im Kühlmittelbehälter der Grundmaschine wird zur Hebepumpe) und HD-Pumpe 20 l/min bei 30 bar Kühlmittelteilstromreinigung des HD-Kreises über Papierbandfilter PF50 und Doppelschalterfilter inkl. Wannenspülung (Diese Filterung verhindert nicht das zunehmende Verschlammen des Kühlmittelbehälters)</p> <p>70 bar HD.Pumpe Förderstrom 20l/min bei 30 bar - 11 l/min bei 70 bar mit Vario-Druckbegrenzungsventil für 8 programmierbare Druckstufen fest eingestellt mit 20, 30, 40, 50, 55, 60, 65, 70 bar anstatt Standard HD-Pumpe</p> <p>Späneförderer (Kratzband) anstelle Kühlmittelanlage mit Spänebehälter Auswurfhöhe 1050 mm mit Kühlmittelanlage, Behälterinhalt 200 ltr., Hebepumpe mit 200 ltr/min bei 1,5 bar, inkl. Wannenspülung</p>	
1900	1,00 ST	Maschinenvorbereitung für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel nach DIN 69893 HSK A63. Mit Drehdurchführung an der Motorhohlwelle, Feuchtigkeitssensor zur Überwachung von Leckage, Hochdruckzuführung mit eingebautem Schmutzfänger, Magnetventil programmierbar über NC-Programm. - Verminderung der Verstopfung der Kühlmittelbohrungen in den Werkzeugen. - Reduzierung des Verschleißes der O-Ring-Dichtung in der Spannange	
2000	2,00 ST	Spülpistole	

Datenblatt I CHIRON MILL 2000 Nr. 245-24

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
2100	1,00 ST	Tragbares Mini-Handrad für konventionelles Verfahren, ohne "NOT-HALT" Taster inkl. Anschlusskabel 900 mm. (Somit ist das Erreichen der „NOT-AUS“ Taste im Kommandopult jederzeit gewährleistet)	
2200	1,00 ST	4. Achse steckerfertig	
2300	2,00 ST	Absauganschlüsse für kundenseitige Absaugung des Arbeitsraumes, mit je 1 Anschluss Ø 200 mm rechts und links oben an der Maschine	
2400	1,00 ST	Mittentrennwand mit mechanisch gesteuerter Öffnung, Stellung geschlossen elektrisch überwacht für Pendelbetrieb Standard 2 x 750 mm für Pendelbetrieb Schwenkkopf 2 x 765 mm (Schwenkkopf nur in 0°-Stellung) inkl. Arbeitsfeldererkennung M61/M62 und Start- und Quittiertaste, beidseitig angebaut schnelle Ausbaubarkeit durch Steck- und Schraubverbindungen.	
2500	1,00 ST	Werkzeuge Werkzeuge müssen ausgewuchtet werden nach DIN ISO 1940, Gütestufe 2,5, in 2 Ebenen, bei max. Betriebsdrehzahl	
2600	1,00 ST	Maschinenfarbe Zweikomponenten-Strukturlack - 2-farbig hellgrau nach NCS S1502-B basaltgrau nach RAL 7012	
2700	1,00 ST	Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstauslieferung 1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften im DIN A4 Ordner in Deutsch und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch Netzanschluss Drehstrom 400/230 V + 6%/-10% - 50 Hz/N/PE Neutralleiter: belastbar Druckluft: min 6 bar ± 1 bar Umgebungstemperatur: max. 40°	