

Datenblatt | FZ 08 W Nr. 204-02

1 1 **Komplett überholtes vertikales Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 08 W Baujahr: 2001, Gewicht: 2.200 kg**

Maschinen-Nr. 204-02

Lieferumfang:

Fahrständermaschine mit Werkstückwechseinrichtung

Digitaler Hauptantrieb mit AC-Motor

2,2 kW	bei 100% ED
7,4 kW	bei 25% ED
Drehzahl bis:	20-15.000 min ⁻¹ – 23 Nm

Bohrleistung in St 60	Ø 16 mm
Gewindeschneiden	M 12
Fräsleistung in St 60	20 cm ³ /min

Verfahrwege:

X-Achse	300 mm
Y-Achse	250 mm
Z-Achse	250 mm

Automatischer Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze	23
als Kettenmagazin (ohne Korbwechsler)	
als Pick-up Version, spänegeschützt in Maschinenseitenwand integriert	
Werkzeugkegel	HSK 32 DIN 69893
Werkzeug-Ø	max. 40 mm (50 mm bei freien Nachbarplätzen)
Werkzeuglänge	max. 160 mm
Werkzeuggewicht	max. 0,7 kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 0,6 s (steuerungsabhängig)
Span-zu-Span-Zeit	ca. 1,9 s (steuerungsabhängig)

Werkstückwechseinrichtung 0/180°

mit Mittentrennwand aus Edelstahl
Aufspannfläche 2 x 550 x 300 mm²
mit Gewinde- und Passbohrungs-Raster
M 16 x Ø 15H7 x 50 mm
Transportlast pro Seite max. 100 kg



Datenblatt | FZ 08 W Nr. 204-02

Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse

AC-Servo-Motor, indirektes, absolutes Wegmeßsystem,
Eilganggeschwindigkeit in X- und Y-Achse 40 m/min,
Eilganggeschwindigkeit in Z-Achse 60 m/min

Fanuc 18i – 3-Achsen-Bahnsteuerung

9,5“ LCD-Monochrom-Bildschirm
Programmspeicher 64 KB
Bohrzyklen G81-G89
absolute Wegmeßsysteme
M- und T-Funktionen
Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)
Wiederstart im Programm
Makro B Unterprogrammtechnik
Look ahead
Simultanprogrammierung
Automatische Eckenverzögerung
64 Werkzeugkorrekturen
Schnittpunkt-Fräserradius-Bahnkorrektur
6 Nullpunktverschiebungen G54-G59
Metrisch-/Inch-Umschaltung
3D-Interpolation/Schraubenlinien-Interpolation
Direkte Spindeldrehzahlprogrammierung
Umdrehungsvorschub für Gewindeschneiden
Orientierter Spindelhalt
Lochstreifen/Schnittstelle RS 232C
Software-Endschalter
NC-Diagnose mit Hilfefunktion
Maschinendiagnose

Handrad, eingebaut im Kommandopult

für konventionelles Verfahren der Achsen

Betriebsstunden- und Stückzähler

im Bildschirm

Steckdose 230 V

am Kommandopult

Spritzschutzverkleidung

verschraubt, mit Beladetür, elektrisch abgesichert,
Höhe 2000 mm über Boden, inkl. Maschinenleuchte

Aufstellelemente



Datenblatt | FZ 08 W Nr. 204-02

Spülpistole

Maschinenvorbereitung

für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel,
mit Hohlspindel, Abdichtung in der HSK-A32 Spannzange,
Drehdurchführung an Motorhohlwelle,
Feuchtigkeitssensor zur Überwachung von Leckage,
Hochdruckzuführung mit eingebautem Schmutzfänger,
Magnetventil programmierbar über NC-Programm

Späneförderer (Kratzband)

Auswurfhöhe mit Kühlmittelanlage 495 mm,
Behälterinhalt 150 l,
Pumpenleistung 100 l/min bei 1,3 bar

Kühlmittel-Hochdruckaggregat

in Verbindung zur Standard Kühlmittelanlage oder Späneförderer
als eine Inlinepumpe inkl. Strömungsschalter

Pumpendruck max. 150 bar

Pumpenleistung max. 6 l/min.

Varioventil 20, 30, 50, 70, 90, 110, 130, 150 bar

Teilstromreinigung über 60 µm Doppelschaltfilter

Druckflusswächter

2 Rundtischpaket komplett installiert bestehend aus:

- NC-Rundtisch, Type AWU P 100
passend auf Werkstückwechseleinrichtungsraster
- 4. + 5. NC-Achse, steckerfertig
kleinstes Inkrement 0,001°
- Pneumatik-Anschluss, ungesteuert

Technische Beschreibung NC-Rundtisch

Teilgenauigkeit $\pm 30''$, max. Spindeldrehzahl 80 min⁻¹

Spindel mit pneum. Klemmung, Spitzenhöhe 125 mm,

Planscheiben-Ø 100 mm, mit Zentrierbohrung Ø 50+0,012,

Durchgangsbohrung 35 mm, Fixierstift Ø 10h7,

4 Befestigungsbohrungen M8



Datenblatt | FZ 08 W Nr. 204-02

2 CHIRON-Standard-Rundtischgrundvorrichtung mit:

- Grundplatte für AWU P 100 und Gegenlager
- Gegenlager mit pneumatischer Klemmung
- Zentrierflansch, rundtischseitig
- Zentrierflansch, gegenlagerseitig
- Gegenlagerbolzen
- 2 x 1-adrige Energiezuführung (Pneumatik)
- Spitzenhöhe 125 mm

Beladetür der Spritzschutzverkleidung

automatisch "öffnend" und "schließend",
einschl. Zweihandstartauslösung

Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät

Thermocontrol

Absauggebläse mit Luftreiniger

Absaugleistung 500 m³/h
angebaut und integriert in das Maschinengestell

Maßstabpaket

Fabr. Heidenhain, überdruckbeaufschlagt in allen Achsen
X, Y, Z = 300 x 250 x 250 mm
(Thermodrive aus Grundmaschine entfällt)

Zentraler Pneumatik-Anschluss

Ungesteuert mit 2 Anschlusskupplungen

Dokumentation

Bedien- und Programmieranleitung in 1-facher Ausfertigung
in deutscher Sprache auf einem USB-Stick.

Bitte beachten Sie die Herstellerangaben für die einzelnen Komponenten.



Datenblatt | FZ 08 W Nr. 204-02

Maschinenfarbe

Zweikomponenten-Strukturlack - 2-farbig
hellgrau nach NCS S1502-B
basaltgrau nach RAL 7012

Netzanschluss

Drehstrom 400/230 V + 6%/-10% - 50 Hz/N/PE
Neutralleiter: belastbar
Druckluft: min 6 bar \pm 1 bar
Umgebungstemperatur: max. 40°

