

**Datenblatt I FZ 08 KS Nr. 462-84**

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
100	1,00 ST	<b>Teilüberholtes</b> <b>vertikales Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 08 KS Nr. 462-84</b>  <b>Baujahr: 2001, Gewicht: 2.000 kg</b>	
200	1,00 ST	<b>Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang</b>	
300	1,00 ST	<b>Baureihe 08</b> Bearbeitungsmedium Kühlmittel	
400	1,00 ST	<b>Fahrständermaschine</b> mit Starttisch	
500	1,00 ST	<b>Spritzschutzverkleidung</b> verschraubt, mit Beladetür, elektrisch abgesichert, Höhe 2000 mm über Boden, inkl. Maschinenleuchte	
600	1,00 ST	<b>Schaltschrankkühler</b> als Türaufbaugerät	
700	1,00 ST	<b>Starttisch mit Spänewanne</b> Aufspannfläche            620 x 270 mm <sup>2</sup> mit Raster                    M16 x Ø 15 H7 x 50 mm Tischbelastung                max. 150 kg	
800	1,00 ST	<b>Verfahrwege:</b> X-Achse            300 mm Y-Achse            250 mm Z-Achse            250 mm	
900	1,00 ST	<b>Hauptspindeltrieb mit AC-Motor</b> <b>erhöhter Drehzahlbereich</b> 2,2 kW                    bei 100% ED 7,2 kW                    bei 25% ED Drehzahlbereich:        20-15.000 min <sup>-1</sup> – 23 Nm  Bohrleistung in St 60    Ø 16 mm Gewindeschneiden        M 12 Fräsleistung in St 60    20 cm <sup>3</sup> /min	



**Datenblatt I FZ 08 KS Nr. 462-84**

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
1000	1,00 ST	<b>Automatischer Werkzeugwechsler</b> Werkzeugplätze 23 Werkzeugschaft HSK-A 32 DIN 69893 Werkzeug $\varnothing$ max. 40 mm (50 mm bei freien Nebenplätzen) Werkzeuglänge 160 mm Werkzeuggewicht max. 0,7 kg (Durchschnitt 0,5 kg) Werkzeugwechselzeit ca. 0,6 s (steuerungsabhängig) Span-zu-Span-Zeit ca. 1,9 s (steuerungsabhängig)	
1100	1,00 ST	<b>Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse</b> AC-Servo-Motor, indirektes, absolutes Wegmeßsystem Eilganggeschwindigkeit in X- und Y-Achse: 40 m/min Eilganggeschwindigkeit in Z-Achse: 60 m/min	
1200	1,00 ST	<b>Siemens CNC-Steuerung 840 D</b> (SIMATIC IPC / NCU 571.5, 6 Meßkreise, 1 Kanal) inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP032S NC-Arbeitsspeicher 256 KB (frei verfügbar max. 200 Programme) für die Abarbeitung von Teilprogrammen nach DIN 66025 Bohrzyklen G81-G89 Bohr- und Fräsbilder M- und T-Funktionen Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)  Wiederstart im Programm Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter Simultanprogrammierung Konturzugprogrammierung Zyklen-Unterstützung Polarkoordinaten Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß Werkzeug-Radius-Korrektur mit Schnittpunktberechnung Übergangsradien 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation Bildschirmdunkelschaltung Spiegeln Maßstabfaktoren Einfügen von Fasen und Radien Universal-Schnittstelle RS 232 C (2x V24)	



## Datenblatt I FZ 08 KS Nr. 462-84

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
		orientierter Spindelhalt Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle Maßangaben metrisch oder inch Software-Endschalter NC-Diagnose Maschinendiagnose absolute, indirekte Wegmeßsysteme Umdrehungsvorschub	
1300	1,00 ST	<b>CMS Powersafe</b> Softwarepaket zum gezielten Abschalten von installierten Verbrauchern wie z. B. Achsmotoren, Antrieben, Spindeln, KM-Pumpen und Nebenaggregaten in Produktionspausen. Definierbarer Zeitpunkt an dem die Maschine bedarfsorientiert automatisch in den Powersafe Modus wechselt.	
1400	1,00 ST	<b>Steckdose 230 V</b> am Kommandopult	
1500	1,00 ST	<b>Aufstellelemente</b>	
1600	1,00 ST	<b>Spülpistole</b>	
1700	1,00 ST	<b>Kühlmittelanlage mit Spänebehälter</b> Behälterinhalt 100 ltr., Pumpenleistung 80 ltr./min bei 1 bar	
1800	1,00 ST	<b>Beladetür der Spritzschutzverkleidung</b> automatisch „öffnend“ und „schließend“	
1900	1,00 ST	<b>Sicherheitslichtschranke</b> für Automatiktüre	
2000	1,00 ST	<b>Walk Switch</b>	
2100	1,00 ST	<b>Signalleuchte auf Kommandopult für 3 Signale</b> Signal „rot“ = Störung Signal „weiß“ = Maschine beladen Signal „grün“ = Maschine läuft	
2200	1,00 ST	<b>Kühlmittelanschluss für Vorrichtungsspülen</b>	
2300	1,00 ST	<b>Maßstabpaket</b> Fabr. HEIDENHAIN, überdruckbeaufschlagt in allen Achsen X, Y, Z = 300 x 250 x 250 mm Bemerkung: Nullpunkt anfahren erforderlich	



**Datenblatt I FZ 08 KS Nr. 462-84**

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
2400	1,00 ST	<b>Maschinenvorbereitung</b> für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel, mit Hohlspindel, Abdichtung in der HSK-A 32 Spannzange, Drehdurchführung an Motorhohlwelle, Feuchtigkeitssensor zur Überwachung von Leckage, Hochdruckzuführung mit eingebautem Schmutzfänger, Magnetventil programmiert über NC-Programm	
2500	1,00 ST	<b>Rundtischpaket komplett installiert bestehend aus:</b> - NC-Rundtisch, Typ AWU P 100 passend auf Starttischraster - 4. NC-Achse, steckerfertig kleinstes Inkrement 0,001° - Pneumatik-Anschluss, ungesteuert  Technische Beschreibung NC-Rundtisch Genauigkeit ± 5 sek. <b>mit direktem Wegmeßsystem</b> max. Spindeldrehzahl 80 min-1  Spindel mit pneum. Klemmung, Spitzenhöhe 125 mm, Planscheiben-Ø 100 mm, mit Zentrierbohrung Ø 50+0,012, Durchgangsbohrung 35 mm, Fixierstift Ø 10h7, 4 Befestigungsbohrungen M8	
2600	1,00 ST	<b>CHIRON Standard-Rundtischgrundvorrichtung</b> mit: - Grundplatte für AWU P 100 und Gegenlager - Gegenlager mit pneumatischer Klemmung - Zentrierflansch, rundtischseitig - Zentrierflansch, gegenlagerseitig - Gegenlagerbolzen - 4-adrige Energiezuführung am Gegenlager - 2 x Hydraulik - 2 x Pneumatik - Spitzenhöhe 180 mm - Brückenmaß 250 mm	
2700	1,00 ST	<b>Airsensoring</b> mit getrennten Ventilen für 2 Spannstellen	
2800	1,00 ST	<b>Elektrische Hauptabschaltung</b> in der Pneumatikzuführung	



**Datenblatt I FZ 08 KS Nr. 462-84**

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
2900		<b>Pneumatik und Hydraulik Anschlüsse</b>	
3000	1,00 ST	<b>Pneumatik-Anschluß (A + B)</b> für pneumatische Spannvorrichtung Ein elektrisch gesteuerter Pneumatik-Anschluß für doppelt wirkende Spannzylinder; ein Druckregler; Spanndruckkontrolle mittels Differenzdruckschalter (bei Druckänderung entfällt Druckschalter-Nachführung)	
3100	1,00 ST	<b>Maschinenfarbe</b> Zweikomponenten-Strukturlack hellgrau nach NCS S1502-B	
3200	1,00 ST	<b>- Ausführung Dokumentation -</b>	
3300	1,00 ST	<b>Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung</b> 1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften im DIN A4 Ordner in Deutsch und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch	
3400		<b>Netzanschluss</b> Drehstrom 400/230 V + 6%/-10% - 50 Hz/N/PE Neutralleiter: belastbar Druckluft: min 6 bar ± 1 bar Umgebungstemperatur: max. 40°	

