

Datenblatt I CHIRON DZ 15 W Nr. 258-36

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
100	1,00 ST	Komplett überholtes vertikales Bearbeitungszentrum CHIRON DZ 15 W Nr. 258-36 Baujahr: 2006, Gewicht: 7.820 kg	
200	1,00 ST	Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang	
300	1,00 ST	Baureihe 15 Bearbeitungsmedium Kühlmittel	
400	1,00 ST	Fahrständermaschine in Stahl-Beton-Verbundkonstruktion mit Werkstückwechseleinrichtung geeignet für Trockenbearbeitung mit optimalem Spänefall Führungen mit Langzeitfettschmierung	
500	1,00 ST	Spritzschutzverkleidung Höhe 2200 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert, inkl. Maschinenleuchte Servicefreundlich durch abnehmbare Seitenwände im Bereich der Servicezonen Arbeitsraumabtrennung mit senkrechtem Faltenbalg	
600	1,00 ST	Minibedienpult mit Start- und Quittiertaste für Palettenorganisation M61/M62	
700	1,00 ST	Verfahrwege: X-Achse 300 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 425 mm mit variabler Werkzeugwechselebene Spindelabstand 250 mm	
800	1,00 ST	Hauptspindelantrieb mit 2 AC-Motoren 9,5 kW bei 100 % ED 14,0 kW bei 15 % ED Drehzahlbereich: 20 – 12.000 min ⁻¹ – max. 90 Nm Bohrleistung in St 60 2 x ø 36 mm Gewindeschneiden 2 x M 24 Fräsleistung in St 60 2 x 150 cm ³ /min.	



Datenblatt I CHIRON DZ 15 W Nr. 258-36

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
900	1,00 ST	Werkstückwechseleinrichtung 0/180° mit Mittentrennwand aus Stahlblech Aufspannfläche 2 x 660 x 400 mm mit Gewinde- und Passbohrungs-Raster M 16 x Ø 15 H7 x 50 mm Werkstückwechselzeit ca. 2,4 s, gewichtsabhängig, selbstregelnd durch selbstlernende Speed-Control Transportlast pro Seite 0 – max. 300 kg max. 100 kg Gewichts Differenz zwischen den beiden Tischseiten	
1000	1,00 ST	Spänesicherer Automatischer Werkzeugwechsler Werkzeugplätze 2 x 12 Werkzeugschaft SK 40 DIN 69871 + 72 Werkzeug-Ø max. 65 mm Werkzeug-Ø bei freien Nachbarplätzen max. 175 mm Werkzeuggewicht max. 2,5 kg (5,0 an 2 Plätzen) Werkzeugwechselzeit ca. 0,9 s (steuerungsabhängig) Span-zu-Span-Zeit ca. 2,1 s (steuerungsabhängig)	
1100	1,00 ST	Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse digitale Direktantriebe mit indirektem absolutem Wegmesssystem (kein Referenzpunktanfahren) Eilganggeschwindigkeit 60 m/min in allen Achsen Beschleunigung: 1,0 g Bemerkung: Unter normalen Umständen muss die Maschine nicht am Boden verankert werden. (Bei glatten Böden empfehlen wir eine Verankerung.)	
1200	1,00 ST	SIEMENS CNC-Steuerung 840D (PCU 50 / NCU 572.5, 6 Meßkreise, 1 Kanal) inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP010S Windows NT/XP NC-Arbeitsspeicher 256 KB (frei verfügbar max. 200 Programme) für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025 Bohrzyklen G81-G89 Bohr- und Fräsbilder M- und T-Funktionen Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung) Wiederstart im Programm Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter	



Datenblatt I CHIRON DZ 15 W Nr. 258-36

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
		Simultanprogrammierung Konturzugprogrammierung Zyklen-Unterstützung Polarkoordinaten Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß Werkzeug-Radius-Korrektur mit Schnittpunktberechnung Übergangsradien 4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57 30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar 3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation Bildschirmdunkelschaltung Spiegeln Maßstabsfaktor Einfügen von Fasen und Radien Universal-Schnittstelle RS 232C (2x V24) orientierter Spindelhalt Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle Maßangabe metrisch oder inch Software-Endschalter NC-Diagnose Maschinendiagnose absolute, indirekte Wegmeßsysteme Leistungsanzeige im Bildschirm Umdrehungsvorschub Look Ahead mit dynamischer Vorsteuerung Umdrehungsvorschub für Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter USB Schnittstelle CHIRON Powersafe Softwarepaket zum gezielten Abschalten von installierten Verbrauchern wie z.B. Achsmotoren, Antrieben, Spindeln, Sperrluft, Airsensing und Nebenaggregaten in Produktionspausen bzw. zu programmierbaren Zeitpunkten mit Hilfe eines Schichtkalenders. Definierbarer Zeitpunkt an dem die Maschine bedarfsorientiert automatisch mit einem variablen "Warmup"-Programm zur Wiederherstellung der Produktionsbereitschaft beginnt.	
1300	1,00 ST		



Datenblatt I CHIRON DZ 15 W Nr. 258-36

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
1400	1,00 ST	CHIRON Wartungsanleitung im Bildschirm Anzeige der anstehenden Wartung, Vorwarngrenze = "Wartung vorbereiten", Warngrenze = "Wartung durchführen", Bearbeitungsstop = "Wartung nachholen", Kurzanweisungen für die durchzuführenden Wartungsarbeiten mit grafischen Darstellungen auf CD-ROM, Bestätigung durchgeführter Wartungen durch das Wartungspersonal mittels Passwort.	
1500	1,00 ST	Voll gekapselter Arbeitsraum	
1600	1,00 ST	Betriebsstunden- und Stückzähler im Bildschirm	
1700	1,00 ST	Steckdose 230 V am Kommandopult	
1800	1,00 ST	Steckbuchse für tragbares Mini-Handrad ohne "NOT-HALT" Taste, am Kommandopult	
1900	1,00 ST	Schaltschrankkühler Als Türaufbaugerät	
2000	1,00 ST	Signalleuchte auf Spritzschutzverkleidung für 3 Signale Signal "rot" = Störung Signal "weiß" = Maschine beladen Signal "grün" = Maschine läuft	
2100	1,00 ST	Späneförderer (Kratzband) mit Auswurf nach hinten, Auswurfhöhe 1050 mm, Behälterinhalt 150 ltr., Hebepumpe max. 300 ltr/min bei 1,3 bar (Bei Stahlbearbeitung und anderen langspannenden Materialien empfehlen wir den Einsatz einer Späneschnecke)	



Datenblatt I CHIRON DZ 15 W Nr. 258-36

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
2200	1,00 ST	Kühlmittelanlage FKA 900 Behälterinhalt 900 ltr. mit ND-Pumpe 100 ltr/min bei 2,1 bar bis 250 l/min bei 1,8 bar inkl. Wannenspülung und Vorrichtungsspülung mit Spüldüsen an der Mittentrennwand angebaut gesteuert durch m-Funktion zum Spülen der Bearbeitungsstation	
2300	1,00 ST	Vorrichtungsspülung inkl. Kühlmittelsanschluss in der Beladestation	
2400	1,00 ST	Automatische Beladetür der Spritzschutzverkleidung "öffnend" und "schließend", Betätigung "schließend" über Zweihandstartauslösung	
2500	1,00 ST	Spülpistole mit je 1 Anschluss und Schnellkupplung in Belade- und Arbeitsraum	
2600	1,00 ST	Automatische zentrale Fettschmierung	
2700	1,00 ST	Aufstellelemente	
2800	1,00 ST	m-Funktions-Paket m72/m73 2 m-Funktionspaare für m74/m75 einfache EIN/AUS-Funktion m76 m-Funktionen zur Ansteuerung m78 einer Peripherie mit externer Rückstellung (Verriegelung des Maschinenablaufes)	
2900	1,00 ST	Arbeitsraumspülung mit Spüldüsen beidseitig in der Spritzschutzverkleidung	
3000	1,00 ST	Absauganschluss für kundenseitige Absaugung des Arbeitsraumes, mit Anschluss Ø 200 mm oben an der Maschine und elektrischer Vorbereitung im Schaltschrank	



Datenblatt I CHIRON DZ 15 W Nr. 258-36

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
3100	1,00 ST	- Pneumatik und Hydraulik-Anschlüsse	
3200	1,00 ST	Zentraler Hydraulik- und Pneumatikanschluss vorbereitet für max. 20 Anschlüsse, ausgeführt sind 6 Anschlüsse einschließlich Anschlusskupplungen, davon 4 für Hydraulik, max. 210 bar und 2 für ungesteuerte Pneumatik. Installation bis außerhalb der Spritzschutzverkleidung, mit elektr. Steuerung für Spannung AUF-ZU über Taste am Bedienpult	
3300	1,00 ST	Weitere(r) Hydraulikanschluss einschließlich Anschlusskupplung, max. 210 bar, für zentralen Hydraulik- und Pneumatikanschluss (in Summe sind max. 20 Leitungen Hydraulik / Pneumatik möglich)	
3400	1,00 ST	Hydraulikaggregat für Dauerbetrieb bei Schaltzyklen kleiner als 30 Sekunden Druck: 210 bar, Förderleistung: 4,3 l/min einschl. Wegeventilen zur Ansteuerung von 2 Spannkreisen, einschl. 2 Druckschalter zur elektrischen Spanndruckkontrolle	
3500	1,00 ST	Hydraulikaggregat-Erweiterung zweite Druckstufe mit zusätzlichem Druckregelventil	
3600	1,00 ST	Druckregler in der Löseleitungen (B-Kreis)	
3700	1,00 ST	CHIRON Variable Spannlogik zur Definition von verschiedenen Spann- und Lösefolgen, für max. 10 Funktionen mit max. 8 Schritten, unter Berücksichtigung von Verzögerungszeiten und Spannkreisüberwachung wie z. B. Druckschaltern oder Luftauflagekontrolle. Die Abspeicherung und das spätere Laden der erstellten Konfiguration ermöglicht schnelles Umrüsten.	
3800	1,00 ST	Werkzeuge Werkzeuge müssen ausgewuchtet werden nach DIN 1940, Gütestufe G 2,5, in 2 Ebenen, bei max. Betriebsdrehzahl	



Datenblatt I CHIRON DZ 15 W Nr. 258-36

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
3900	1,00 ST	Maschinenfarbe Zweikomponenten-Strukturlack - 2-farbig hellgrau nach NCS S1502-B basaltgrau nach RAL 7012	
4000	1,00 ST	- Ausführung Dokumentation -	
4100	1,00 ST	Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung 1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften im DIN A4 Ordner in Deutsch und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch	
4200		Netzanschluss Drehstrom 400/230 V + 6%/-10% - 50 Hz/N/PE Neutralleiter: belastbar Druckluft: min 6 bar ± 1 bar Umgebungstemperatur: max. 40°	
4300		Hinweis Ausfuhrgenehmigung Das CNC-Fertigungszentrum unterliegt der Exportkontrolle. Für die Ausfuhr aus der Europäischen Union ist eine Ausfuhrgenehmigung erforderlich.	
4400		Hinweis Maschinensicherheit Die Maschine ist gemäß der europäischen Maschinenrichtlinie konstruiert und gebaut, gemäß der Erstinverkehrbringung. Andere Sicherheitsmerkmale aufgrund spezieller Betriebsvorschriften und Spezifikationen können berücksichtigt werden. Der tatsächliche Aufwand wird in Rechnung gestellt. Maschine ist nicht vorgesehen für Betrieb an FI- Schutzeinrichtung.	



Datenblatt I CHIRON DZ 15 W Nr. 258-36

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
4500		<p>Hinweis Kühlschmiermittel</p> <p>Die Maschine ist für normale, wasserlösliche Emulsion ausgelegt und wie im Prospekt gezeigt, oben offen.</p> <p>Bei Verwendung von Kühlmittel und Ölzusatz > 15% Öl und Schneidöl muss die Maschine vollgekapselt und abgesaugt werden, da sonst Verpuffungsgefahr besteht.</p> <p>Die Maschine enthält verschiedene Kunststoffe, Lacke, Harze und Klebstoffe, die mit großer Sorgfalt für den Einsatz von Kühlschmierstoffen, bzw. Schneidölen ausgewählt wurden.</p> <p>Die Verwendung von aggressiven Mitteln und Zusätzen kann zu Schäden führen und den Ausfall der Maschine verursachen.</p> <p>Unbedingt vor Inbetriebnahme der Maschine Rücksprache mit den Kühlmittelherstellern nehmen.</p>	

CHIRON Group SE

