

## Angebot I CHIRON FZ 15 S Nr. 234-53

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
100	1,00 ST	<b>Komplett überholtes vertikales Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 15 S Nr. 234-53</b>  <b>Baujahr: 2003, Gewicht: 6.920 kg</b>	
200	1,00 ST	<b>Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang</b>	
300	1,00 ST	<b>Baureihe 15</b> Bearbeitungsmedium Kühlmittel	
400	1,00 ST	<b>Fahrständemaschine</b> in Stahl-Beton-Verbundkonstruktion mit NC-Schwenkeinrichtung Geeignet für Trockenbearbeitung mit optimalem Spänefall Führungen mit Langzeitfettschmierung	
500	1,00 ST	<b>Spritzschutzverkleidung</b> Höhe 2200 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert, inkl. Maschinenleuchte Servicefreundlich durch abnehmbare Seitenwände im Bereich der Servicezonen Arbeitsraumabtrennung mit senkrechtem Faltenbalg	
600	1,00 ST	<b>Verfahrwege:</b> X-Achse 550 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 425 mm mit variabler Werkzeugwechselebene	
700	1,00 ST	<b>Hauptspindelantrieb mit AC-Motor</b> 7,5 kW bei 100 % ED 15,0 kW bei 10 % ED Drehzahlbereich: 20 - 10.500 min <sup>-1</sup> - max. 95 Nm  Bohrleistung in St 60 ø 36 mm (mit Wendepplattenbohrer) Gewindeschneiden M 24 Fräsleistung in St 60 250 cm <sup>3</sup> /min.	
800	1,00 ST	<b>Starttisch mit Spänewanne</b> Aufspannfläche 1100 x 450 mm <sup>2</sup> 3 T-Nuten 2 x 18 H12, 1 x 18 H8 1 Fixierbuchse ø 15 H7 Tischbelastung max. 500 kg	



## Angebot I CHIRON FZ 15 S Nr. 234-53

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
900	1,00 ST	<b>Spänesicherer Automatischer Werkzeugwechsler</b> Werkzeugplätze 20 Werkzeugschaft HSK A 63 DIN 69893 Werkzeug-ø max. 65 mm Werkzeug-ø bei freien Nachbarplätzen max. 150 mm Werkzeuggewicht max. 2,5 kg (5,0 kg an 4 Plätzen) Werkzeugwechselzeit ca. 0,9 s (steuerungsabhängig) Span-zu-Span-Zeit ca. 2,1 s (steuerungsabhängig)	
1000	1,00 ST	<b>Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse</b> digitale Direktantriebe mit indirektem absolutem Wegmeßsystem (kein Referenzpunktanfahren) Eilganggeschwindigkeit 40 m/min in allen Achsen mit 0,5 g Beschleunigung	
1100	1,00 ST	<b>FANUC 18 i - 3-Achsen-Bahnsteuerung</b> 9,5" LCD-Monochrom-Bildschirm Programmspeicher 256 KB Bohrzyklen G81-G89 absolute Wegmeßsysteme M- und T-Funktionen Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung) Wiederstart im Programm Makro B Unterprogrammtechnik Look ahead Simultanprogrammierung Automatische Eckenverzögerung 32 Werkzeugkorrekturen Schnittpunkt-Fräseradius-Bahnkorrektur 6 Nullpunktverschiebungen G54-G59 Metrisch-/Inch-Umschaltung 3D-Interpolation/Schraubenlinien-Interpolation Direkte Spindeldrehzahlprogrammierung Umdrehungsvorschub für Gewindeschneiden Orientierter Spindelhalt Schnittstelle RS 232C Software-Endschalter NC-Diagnose mit Hilfefunktion Maschinendiagnose	
1200	1,00 ST	<b>Arbeitsraumspülung</b> mit Spüldüsen beidseitig in der Spritzschutzverkleidung	



**Angebot I CHIRON FZ 15 S Nr. 234-53**

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
1300	1,00 ST	<b>Betriebsstunden- und Stückzähler</b> im Bildschirm	
1400	1,00 ST	<b>Steckdose 230 V</b> am Kommandopult	
1500	1,00 ST	<b>Schaltschrankkühler</b> Als Türaufbaugerät	
1600	1,00 ST	<b>Steckbuchse für tragbares Mini-Handrad</b> ohne "NOT-HALT" Taste, am Kommandopult	
1700	1,00 ST	<b>m-Funktions-Paket</b> m72/m73      2 m-Funktionspaare für m74/m75      einfache EIN/AUS-Funktion m76 m-      Funktionen zur Ansteuerung m78      einer Peripherie mit externer Rückstellung (Verriegelung des Maschinenablaufes)	
1800	1,00 ST	<b>Aufspanntisch 90 mm tiefer</b>	
1900	1,00 ST	<b>Aufstellelemente</b>	
2000	1,00 ST	<b>Späneförderer (Kratzband) 600 K-1/300</b> Auswurfhöhe 1200 mm mit Kühlmittelanlage, Behälterinhalt 300 ltr., Pumpenleistung 150 ltr/min bei 2,0 barinkl. Wannenspülung	
2100	1,00 ST	<b>Beladetür der Spritzschutzverkleidung</b> automatisch "öffnend" und "schließend", einschl. Zweihandstartauslösung	
2200	1,00 ST	<b>Voll gekapselter Arbeitsraum</b>	
2300	1,00 ST	<b>Spülpistole</b>	
2400	1,00 ST	<b>Kühlmittelanschluss für Vorrichtungsspülen</b>	
2500	1,00 ST	<b>Maschinenvorbereitung</b> für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel nach DIN 69893 HSK A63. Mit Drehdurchführung an der Motorhohlwelle, Feuchtigkeitssensor zur Überwachung von Leckage, Hochdruckzuführung mit eingebautem Schmutzfänger, Magnetventil programmierbar über NC-Programm. Wir empfehlen für die Werkzeughalter die Verwendung unseres	



## Angebot I CHIRON FZ 15 S Nr. 234-53

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
		<p>patentierten Kühlmittelrohres mit Stecksieb.            Vorteile: - Verminderung der Verstopfung der Kühlmittelbohrungen in den Werkzeugen.            - Reduzierung des Verschleißes der O-Ring-Dichtung in der Spannzange.</p> <p>(Voraussetzung Kühlmittelanlage mit HD-Pumpe)</p>	
2600	1,00 ST	<p><b>Hydraulikanschluss für 210 bar</b>            mit 2 Anschlusskupplungen A + B und hydraulischer Installation bis Anschluß außerhalb des Maschinenuntergestells, elektr. Steuerung für Spannung AUF-ZU über Taste am Bedienpult pro Anschluss</p>	
2700	1,00 ST	<p><b>Hydraulikaggregat</b>            für Dauerbetrieb bei Schaltzyklen kleiner als 30 Sekunden            Druck: 210 bar, Förderleistung: 4,3 l/min            einschl. Wegeventilen zur Ansteuerung von 1 Spannkreis, einschl. 1 Druckschalter zur elektrischen Spanndruckkontrolle</p>	
2800	1,00 ST	<p><b>Werkzeuge</b>            Werkzeuge müssen ausgewuchtet werden nach DIN ISO 1940, Gütestufe G 2,5, in 2 Ebenen, bei max. Betriebsdrehzahl</p>	
2900	1,00 ST	<p><b>Maschinenfarbe</b>            Zweikomponenten-Strukturlack - 2-farbig            hellgrau nach NCS S1502-B            basaltgrau nach RAL 7012</p>	
3000	1,00 ST	- Ausführung Dokumentation -	
3100	1,00 ST	<p><b>Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung</b>            1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften im DIN A4 Ordner in Deutsch und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch</p>	
3200		<p><b>Netzanschluss</b>            Drehstrom 400/230 V + 6%/-10% - 50 Hz/N/PE            Neutralleiter: belastbar            Druckluft: min 6 bar ± 1 bar            Umgebungstemperatur: max. 40°</p>	



## Angebot I CHIRON FZ 15 S Nr. 234-53

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
3300		<p><b>Hinweis Ausführungsgenehmigung</b></p> <p>Das CNC-Fertigungszentrum unterliegt der Exportkontrolle. Für die Ausfuhr aus der Europäischen Union ist eine Ausfuhrgenehmigung erforderlich.</p>	
3400		<p><b>Hinweis Maschinensicherheit</b></p> <p>Die Maschine ist gemäß der europäischen Maschinenrichtlinie konstruiert und gebaut, gemäß der Erstinverkehrbringung. Andere Sicherheitsmerkmale aufgrund spezieller Betriebsvorschriften und Spezifikationen können berücksichtigt werden. Der tatsächliche Aufwand wird in Rechnung gestellt. Maschine ist nicht vorgesehen für Betrieb an FI-Schutzeinrichtung.</p>	
3500		<p><b>Hinweis Kühlschmiermittel</b></p> <p>Die Maschine ist für normale, wasserlösliche Emulsion ausgelegt und wie im Prospekt gezeigt, oben offen. Bei Verwendung von Kühlmittel und Ölzusatz &gt; 15% Öl und Schneidöl muss die Maschine vollgekapselt und abgesaugt werden, da sonst Verpuffungsgefahr besteht.</p> <p>Die Maschine enthält verschiedene Kunststoffe, Lacke, Harze und Klebstoffe, die mit großer Sorgfalt für den Einsatz von Kühlschmierstoffen, bzw. Schneidölen ausgewählt wurden. Die Verwendung von aggressiven Mitteln und Zusätzen kann zu Schäden und den Ausfall der Maschine verursachen. Unbedingt vor Inbetriebnahme der Maschine Rücksprache mit den Kühlmittelherstellern nehmen.</p>	

