

Pos.	Menge	Artikel	Beschreibung	Preis / €
------	-------	---------	--------------	-----------

## Komplette Maschinenbeschreibung

- 10 1 Vertikales CNC-Fertigungszentrum FZ 18 WM  
Komplettüberholte Gebrauchmaschine  
Baujahr: 1998, Gewicht: 5.500 kg**

**Maschinen-Nr. 434-55**

Lieferumfang:

- 20 1 Fahrständemaschine mit Werkstückwechseinrichtung**

- 30 1 Hauptspindeltrieb mit AC-Motor**

10,0 kW bei 100 % ED

18,0 kW bei 25 % ED

Drehzahlbereich: 20 – 10.500 min<sup>-1</sup> – 140 Nm

01100800

Bohrleistung in St 60

Gewindeschneiden

Fräsleistung in St 60

Ø 42 mm (mit Wendepplattenbohrer)

M 30

300 cm<sup>3</sup>/min.

**Verfahrwege:**

X-Achse

630 mm

Y-Achse

400 mm

Z-Achse

630 mm mit variabler Werkzeugwechselebene

01102000

- 40 1 Automatischer Werkzeugwechsler**

Werkzeugplätze 20

Werkzeugaufnahme HSK A 63 DIN 69893

01103500



Pos.	Menge	Artikel Beschreibung	Preis / €
50	1	<p><b>Werkstückwechseleinrichtung 0/180°</b>            Aufspannfläche 2 x 850 x 470 mm<sup>2</sup>            mit Gewinde- und Paßbohrungs-Raster            M 16 x ø 15H7 x 50 mm            Werkstückwechselzeit ca. 4,0 s            Transportlast pro Seite max. 250 kg (400 kg)            (bei größerer Tischbelastung bis max. 2 x 400 kg            verlängert sich die Werkstückwechselzeit auf ca.7 s)            01107300</p>	
60	1	<p><b>Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse</b>            AC-Servo-Motor, indirektes Wegmeßsystem,            Beschleunigte Antriebstechnik: 4,5 m/sec<sup>2</sup>            Eilganggeschwindigkeit 40 m/min            01107800</p>	
70	1	<p><b>SIEMENS CNC-Steuerung 840D</b>            (MMC 100.2 / NCU 572.2, 6 Meßkreise, 1 Kanal)            inkl. 10,4" TFT Farbbildschirm / Volltastatur OP032S            NC-Arbeitsspeicher 256 KB            (frei verfügbar max. 200 Programme)            für die Abarbeitung von Teileprogrammen nach DIN 66025            Bohrzyklen G81-G89            Bohr- und Fräsbilder            M- und T-Funktionen            Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)            Wiederstart im Programm            Unterprogrammtechnik in Hochsprache und Parameter            Simultanprogrammierung            Konturzugprogrammierung            Zyklen-Unterstützung            Polarkoordinaten            Werkzeugkorrekturen für Geometrie, Verschleiß            Werkzeug-Radius-Korrektur mit Schnittpunktberechnung            Übergangsradien            4 speicherbare Nullpunktverschiebungen G54-G57            30 Nullpunktverschiebungen über G-Funktionen programmierbar            3D-Interpolation / Schraubenlinien-Interpolation            Bildschirmdunkelschaltung            Spiegeln            Maßstabsfaktor            Einfügen von Fasen und Radien</p>	



Pos.	Menge	Artikel Beschreibung	Preis / €
		Universal-Schnittstelle RS 232C (2x V24) orientierter Spindelhalt Abarbeiten großer CNC-Programme über V24 Schnittstelle Maßangabe metrisch oder inch Software-Endschalter NC-Diagnose Maschinendiagnose absolute, indirekte Wegmeßsysteme S16100450	
80	1	<b>CMS Powersafe</b> Softwarepaket zum gezielten Abschalten von installierten Verbrauchern wie z. B. Achsmotoren, Antrieben, Spindeln, KM-Pumpen und Nebenaggregaten in Produktionspausen. Definierbarer Zeitpunkt an dem die Maschine bedarfsorientiert automatisch in den Powersafe Modus wechselt.	
90	1	<b>Betriebsstunden- und Stückzähler</b> im Bildschirm	
100	1	<b>Umdrehungsvorschub</b> für Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter	
110	1	<b>Spritzschutzverkleidung</b> Verschraubt, mit Beladetür, elektrisch abgesichert, Höhe ca. 2800 mm über Boden, inkl. Maschinenleuchte	
120	1	<b>Minibediendpult</b> Mit Start- und Quittiertaste für Palettenorganisation M61/M62	
130	1	<b>Aufstellelemente</b>	



Pos.	Menge	Artikel Beschreibung	Preis / €
140	1	<b>Späneförderer (Kratzband)</b> (für schlammbildende Werkstoffe z. B. Grauguß, GGG) Auswurfhöhe 1050 mm mit Kühlmittelanlage Behältergröße 500 ltr., mit N-Pumpe 200 ltr/min bei 1,3 bar und HD-Pumpe 20 ltr/min bei 30 bar Kühlmittelteilstromreinigung des HD-Kreises über Papierbandfilter PF 50 und Doppelschaltfilter inkl. Wannenspülung (Diese Filterung verhindert nicht das zunehmende Verschlammen des Kühlmittelbehälters) 02103900	
150	1	<b>Maschinenvorbereitung</b> für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel 02104450	
160	1	<b>Spülpistole</b> 02104600	
170	1	<b>4. Achse steckerfertig</b> S05100300	
180	1	<b>5. Achse steckerfertig</b> S05100350	
190	1	<b>Kopfabdeckung als Vollkapselung</b> mit Anschluss an Absauggebläse, mit erweiterter Arbeitsraumbeleuchtung, Service-Öffnung und Tropfkante im Ladebereich "Bei einer Vollkapselung ist eine Absaugung erforderlich" 02107550-01	
200	1	<b>Beladetür der Spritzschutzverkleidung</b> automatisch "öffnend" und "schließend", einschl. Zweihandstartauslösung 02105300-01	
210	1	<b>Steckdose 220 V</b> Im Kommandopult S06101300	



Pos.	Menge	Artikel Beschreibung	Preis / €
220	1	<b>Zentraler Pneumatik-Anschluss</b> Ungesteuert, mit 2 Anschlusskupplungen 03100100	
230	1	<b>Dokumentation</b> Bedien- und Programmieranleitung in 1-facher Ausfertigung in deutscher Sprache auf einem USB-Stick. Bitte beachten Sie die Herstellerangaben für die einzelnen Komponenten.  <b>Maschinenfarbe</b> Zweikomponenten-Strukturlack - 3-farbig hellgrau nach NCS S1502-B blau nach NCS S2050-R80B basaltgrau nach RAL 7012  <b>Netzanschluss</b> Drehstrom 400/230 V + 6%/-10% - 50 Hz/N/PE Neutralleiter: belastbar Druckluft: min 6 bar ± 1 bar Umgebungstemperatur: max. 40°  <b>Hinweis Ausführungsgenehmigung</b> Das CNC-Fertigungszentrum unterliegt der Exportkontrolle. Für die Ausfuhr aus der Europäischen Union ist eine Ausführungsgenehmigung erforderlich.  <b>Hinweis Maschinensicherheit</b> Die Maschine ist gemäß der europäischen Maschinenrichtlinie konstruiert und gebaut, gemäß der Erstinverkehrbringung. Andere Sicherheitsmerkmale aufgrund spezieller Betriebsvorschriften und Spezifikationen können berücksichtigt werden. Der tatsächliche Aufwand wird in Rechnung gestellt.	



## Hinweis Kühlschmiermittel

Die Maschine ist für normale, wasserlösliche Emulsion ausgelegt und wie im Prospekt gezeigt, oben offen.

Bei Verwendung von Kühlmittel und Ölzusatz > 15% Öl und Schneidöl muss die Maschine vollgekapselt und abgesaugt werden, da sonst Verpuffungsgefahr besteht.

Die Maschine enthält verschiedene Kunststoffe, Lacke, Harze und Klebstoffe, die mit großer Sorgfalt für den Einsatz von Kühlschmierstoffen, bzw. Schneidölen ausgewählt wurden.

Die Verwendung von aggressiven Mitteln und Zusätzen kann zu Schäden führen und den Ausfall der Maschine verursachen.

Unbedingt vor Inbetriebnahme der Maschine Rücksprache mit den Kühlmittelherstellern nehmen.

