

**Datenblatt I CHIRON FZ 08 KSM Nr. 415-10**

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
100	1,00 ST	<b>Teilüberholtes vertikales Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 08 KSM Nr. 415-10</b>  <b>Baujahr: 2005, Gewicht: 3.400 kg</b>	
200	1,00 ST	<b>Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang</b>	
300	1,00 ST	<b>Baureihe 08</b> Bearbeitungsmedium Kühlmittel	
400	1,00 ST	<b>Fahrständermaschine</b> mit Starttisch Führungen mit Langzeitfett schmierung	
500	1,00 ST	<b>Spritzschutzverkleidung zur Vollkapselung des Arbeitsraumes</b> mit Beladetüre, elektrisch abgesichert, inkl. auswechselbaren Sicherheitsfenstern; Arbeitsraumabdeckung und Vollkapselung mit Edelstahl lamellen, Höhe 2070 mm über Boden, inkl. Maschinenleuchte	
600	1,00 ST	<b>Verfahrwege:</b> X-Achse            450 mm Y-Achse            270 mm Z-Achse            310 mm	
700	1,00 ST	<b>Digitaler Hauptantrieb mit Spindel</b> 7,0 kW bei 100% ED 9,0 kW bei 25% ED – 11 Nm wassergekühlt Drehzahl bis 30.000 min <sup>-1</sup> Drehzahlbeschleunigung und Abbremsung von 0 – 30.000 min <sup>-1</sup> jeweils 1,9 Sekunden Gewährleistung: 4.000 h  Bohrleistung            ø 12 mm Gewindeschneiden    M 8 Fräsleistung            30 cm <sup>3</sup> /min.	
800	1,00 ST	<b>Starttisch mit Spänewanne</b> für optimalen Spänefall bei Nass- und Trockenbearbeitung Aufspannfläche            770 x 290 mm <sup>2</sup> mit Rasterbohrbild            M16 x Ø 15 H7 x 50 mm Tischbelastung            max. 500 kg	





**Datenblatt I CHIRON FZ 08 KSM Nr. 415-10**

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
1200	1,00 ST	<b>FANUC 18 i - 3-Achsen-Bahnsteuerung</b> 9,5" LCD-Monochrom-Bildschirm Programmspeicher 128 KB Bohrzyklen G81-G89 absolute Wegmeßsysteme M- und T-Funktionen Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung) Wiederstart im Programm Makro B Unterprogrammtechnik Look ahead Simultanprogrammierung Automatische Eckenverzögerung 32 Werkzeugkorrekturen Schnittpunkt-Fräserradius-Bahnkorrektur 6 Nullpunktverschiebungen G54-G59 Metrisch-/Inch-Umschaltung 3D-Interpolation/Schraubenlinien-Interpolation Direkte Spindeldrehzahlprogrammierung Umdrehungsvorschub für Gewindeschneiden Orientierter Spindelhalt Steckplatz für PCMCIA Speicherkarte Schnittstelle RS 232C seitlich am Kommandopult Software-Endschalter NC-Diagnose mit Hilfefunktion Maschinendiagnose  <b>DATA-Server</b> 64 MB Speicherplatz  <b>S-Ram-Erweiterung: 1 MB</b> (ca. 5165 KB frei verfügbar)	
1300	1,00 ST	<b>Thermocontrol</b> (wird deaktiviert bei Einsatz von Meßsystemen wie z.B.: Messtaster, 3D-Tastsystem oder Lasercontrol)	
1400	1,00 ST	<b>Thermodrive</b> bei indirektem Wegmeßsystem	
1500	1,00 ST	<b>Betriebsstunden- und Stückzähler</b> im Bildschirm	



**Datenblatt I CHIRON FZ 08 KSM Nr. 415-10**

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
1600	1,00 ST	<b>Steckdose 230 V</b> am Kommandopult	
1700	1,00 ST	<b>Steckbuchse für tragbares Mini-Handrad</b> ohne "NOT-HALT" Taste, am Kommandopult	
1800	1,00 ST	<b>Signalleuchte auf Spritzschutzverkleidung für 3 Signale</b> Signal "rot" = Störung Signal "weiß" = Maschine beladen Signal "grün" = Maschine läuft	
1900	1,00 ST	<b>Kühlmittelanlage mit Spänebehälter</b> Inhalt 100 l, Pumpenleistung 60 l/min bei 1 bar, Kühlmittelreinigung über auswechselbaren Siebkasten und Sedimentationsbecken	
2000	1,00 ST	<b>Zusatzkühlmittelbehälter mit Papierbandfilter</b> Behälterinhalt 500 l, mit ND-Pumpe 100 l/min bei 1,8 bar (die Pumpe im Spänebehälter bzw. Späneförderer wird zur Hebebumpe) Vollstromkühlmittelreinigung über Papierbandfilter 50 µm nominal mit automatischem Filtervliestransport	
2100	1,00 ST	<b>Schaltschrankkühler</b> als Türaufbaugerät	
2200	1,00 ST	<b>Ölfreie Wartungseinheit</b> mit automatischem Wasserabscheider, Drucküberwachung der Luftversorgung und Feinstfiltrierung 0,01 µm für Sperrluft	
2300	1,00 ST	<b>Aufstellelemente</b>	
2400	1,00 ST	<b>Spülpistole</b>	
2500	1,00 ST	<b>Werkzeugstandzeitüberwachung mit:</b> - Werkzeugplatzorganisation, - Schwesterwerkzeugorganisation - Bohr- und Fräszyklen 6-stellige Werkzeug-Nr.	



**Datenblatt I CHIRON FZ 08 KSM Nr. 415-10**

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
2600	1,00 ST	<b>Zweikomponenten-Strukturlack - 3-farbig</b> Zweikomponenten-Strukturlack - 3-farbig fenstergrau nach RAL 7040 grauweiß nach RAL 9002 basaltgrau nach RAL 7012	
2700	1,00 ST	<b>- Ausführung Dokumentation -</b>	
2800	1,00 ST	<b>Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung</b> 1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften im DIN A4 Ordner in Deutsch und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch	
2900		<b>Netzanschluss</b> Drehstrom 400/230 V + 6%/-10% - 50 Hz/N/PE Neutralleiter: belastbar Druckluft: min 6 bar ± 1 bar Umgebungstemperatur: max. 40°	
3000		<b>Hinweis Ausfuhrgenehmigung</b> Das CNC-Fertigungszentrum unterliegt der Exportkontrolle. Für die Ausfuhr aus der Europäischen Union ist eine Ausfuhrgenehmigung erforderlich.	
3100		<b>Hinweis Maschinensicherheit</b> Die Maschine ist gemäß der europäischen Maschinenrichtlinie konstruiert und gebaut, gemäß der Erstinverkehrbringung. Andere Sicherheitsmerkmale aufgrund spezieller Betriebsvorschriften und Spezifikationen können berücksichtigt werden. Der tatsächliche Aufwand wird in Rechnung gestellt. Maschine ist nicht vorgesehen für Betrieb an FI- Schutzeinrichtung.	



## Datenblatt I CHIRON FZ 08 KSM Nr. 415-10

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
3200		<p><b>Hinweis Kühlschmiermittel</b></p> <p>Die Maschine ist für normale, wasserlösliche Emulsion ausgelegt und wie im Prospekt gezeigt, oben offen. Bei Verwendung von Kühlmittel und Ölzusatz &gt; 15% Öl und Schneidöl muss die Maschine vollgekapselt und abgesaugt werden, da sonst Verpuffungsgefahr besteht.</p> <p>Die Maschine enthält verschiedene Kunststoffe, Lacke, Harze und Klebstoffe, die mit großer Sorgfalt für den Einsatz von Kühlschmierstoffen, bzw. Schneidölen ausgewählt wurden. Die Verwendung von aggressiven Mitteln und Zusätzen kann zu Schäden führen und den Ausfall der Maschine verursachen. Unbedingt vor Inbetriebnahme der Maschine Rücksprache mit den Kühlmittelherstellern nehmen.</p>	

CHIRON Group SE

