

Datenblatt I FZ 15 KW Nr. 132-10

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
100	1,00 ST	Komplett überholtes vertikales Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 15 KW Nr. 132-10 Baujahr: 2002, Gewicht: 9,600 kg	
200	1,00 ST	Entsprechend nachfolgend beschriebenem Umfang	
300	1,00 ST	Baureihe 15 Bearbeitungsmedium Kühlmittel	
400	1,00 ST	Fahrständermaschine in Stahl-Beton-Verbundkonstruktion mit Werkstückwechseleinrichtung geeignet für Trockenbearbeitung mit optimalem Spänefall Führungen mit Langzeitfettschmierung	
500	1,00 ST	Spritzschutzverkleidung Höhe 2200 mm über Boden mit Schiebetüren, elektrisch abgesichert, inkl. Maschinenleuchte Servicefreundlich durch abnehmbare Seitenwände im Bereich der Servicezonen	
600	1,00 ST	Minibedienpult mit Start- und Quittiertaste für Palettenorganisation M61/M62	
700	1,00 ST	Werkstückwechseleinrichtung 0/180° mit Mittentrennwand aus Stahlblech Aufspannfläche 2 x 660 x 400 mm mit Gewinde- und Passbohrungs-Raster M 16 x Ø 15 H7 x 50 mm Werkstückwechselzeit ca. 2,4 s, gewichtsabhängig, selbstregelnd durch selbstlernende Speed-Control Transportlast pro Seite 0 – max. 300 kg max. 100 kg Gewichtsdiﬀerenz zwischen den beiden Tischseiten	
800	1,00 ST	Verfahrwege: X-Achse 550 mm Y-Achse 400 mm Z-Achse 360 mm mit variabler Werkzeugwechselebene	



Datenblatt I FZ 15 KW Nr. 132-10

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
900	2,00 ST	<p>Hauptspindelantrieb mit AC-Motor 7,5 kW bei 100% ED 15,0 kW bei 10% ED Drehzahlbereich: 20 – 12.000 min⁻¹ – max. 95 Nm</p> <p>Bohrleistung in St 60 Ø 36 mm mit Wendeplattenbohrer Gewindeschneiden M 24 Fräsleistung in St 60 250 cm³/min</p>	
1000	1,00 ST	<p>Spänesicherer Automatischer Werkzeugwechsler Werkzeugplätze 48 Werkzeugschaft HSK A 63 DIN 69893 Werkzeug-Ø max. 82 mm Werkzeug-Ø bei freien Nachbarplätzen max. 125 mm Werkzeuglänge max. 250 mm Werkzeuggewicht max. 5,0 kg (10,0 bei reduzierter Kettengeschwindigkeit) Werkzeugwechselzeit ca. 0,9 s (steuerungsabhängig) Span-zu-Span-Zeit ca. 2,4 s (steuerungsabhängig)</p>	
1100	1,00 ST	<p>Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse digitale Direktantriebe mit indirektem absolutem Wegmesssystem (kein Referenzpunktanfahren) Eilganggeschwindigkeit 60 m/min in allen Achsen Beschleunigung: 0,5 g in der X-Achse 1,0 g in der Y-Achse 1,2 g in der Z-Achse</p> <p>Bemerkung: Unter normalen Umständen muss die Maschine nicht am Boden verankert werden. (Bei glatten Böden empfehlen wir eine Verankerung.)</p>	
1200	1,00 ST	<p>FANUC 18 i - 3-Achsen-Bahnsteuerung 9,5" LCD-Monochrom-Bildschirm Programmspeicher 512 KB (max. Erweiterung bis 1,5 MB) Bohrzyklen G81-G89 absolute Wegmeßsysteme M- und T-Funktionen Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung) Wiederstart im Programm Makro B Unterprogrammtechnik Look ahead Simultanprogrammierung Automatische Eckenverzögerung</p>	



Datenblatt I FZ 15 KW Nr. 132-10

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
		99 Werkzeugkorrekturen Schnittpunkt-Fräserradius-Bahnkorrektur 6 Nullpunktverschiebungen G54-G59 Metrisch-/Inch-Umschaltung 3D-Interpolation/Schraubenlinien-Interpolation Direkte Spindeldrehzahlprogrammierung Umdrehungsvorschub für Gewindeschneiden Orientierter Spindelhalt Schnittstelle RS 232C Software-Endschalter NC-Diagnose mit Hilfefunktion Maschinendiagnose	
		FANUC Werkzeugstandzeitüberwachung mit: - Schwesterorganisation - Werkzeugplatzorganisation	
1300	1,00 ST	Betriebsstunden- und Stückzähler im Bildschirm	
1400	1,00 ST	Steckdose 230 V im Bildschirm	
1500	1,00 ST	Schaltschrankkühler als Türaufbaugerät	
1600	1,00 ST	Aufstellelemente	
1700	1,00 ST	Spülpistole	
1800	1,00 ST	Thermocontrol	
1900	1,00 ST	Automatische zentrale Fettschmierung	
2000	1,00 ST	Steckbuchse für tragbares Mini-Handrad ohne "NOT-HALT" Taste, am Kommandopult	
2100	1,00 ST	Beladetür der Spritzschutzverkleidung automatisch "öffnend" und "schließend", einschl. Zweihandstartauslösung	
2200	1,00 ST	Voll gekapselter Arbeitsraum	
2300	1,00 ST	Späneförderer (Kratzband), mit seitlichem Auswurf, Auswurfhöhe 1050 mm, Behälterinhalt 100 ltr., mit Pumpenleistung 150 ltr/min bei 2,0 bar	



Datenblatt I FZ 15 KW Nr. 132-10

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
2400	1,00 ST	Kühlmittelanlage Behälterinhalt 900 ltr. mit ND-Pumpe 200 ltr/min bei 2,0 bar (die Pumpe im Späneförderer wird zur Hebepumpe) und HD-Pumpe 20 ltr./min bei 30 bar Vollstromreinigung über Vakuumrotationsfilter VRF 300 mit Kühlmittelreinigung 50 µm nominal	
2500	1,00 ST	70 bar HD-Pumpe Förderstrom 20 l/min bei 30 bar - 11 l/min bei 70 bar mit Vario-Druckbegrenzungsventil für 8 programmierbare Druckstufen fest eingestellt mit 20, 30, 40, 50, 55, 60, 65, 70 bar anstatt Standard HD-Pumpe	
2600	1,00 ST	Arbeitsraumspülung mit Spüldüsen beidseitig in der Spritzschutzverkleidung und Mittentrennwandspülung (Voraussetzung: Kühlmittelanlage mit Behälterinhalt 900 ltr.)	
2700	1,00 ST	Vorrichtungsspülung mit Spüldüsen an der schwenkbaren Mittentrennwand angebaut, getrennt gesteuert durch m-Funktionen, zum Spülen der Bearbeitungsstation und in der Ladestation (Voraussetzung: Kühlmittelanlage mit Behälterinhalt 900 l)	
2800	1,00 ST	Maschinenvorbereitung für innenspülende Werkzeuge durch die Spindel nach DIN 69893 HSK A63*. Mit Drehdurchführung an der Motorhohlwelle, Feuchtigkeitssensor zur Überwachung von Leckage, Hochdruckzuführung mit eingebautem Schmutzfänger und Strömungswächter, Magnetventil programmierbar über NC-Programm.	

*Bei HSK A63 empfehlen wir für die Werkzeughalter die Verwendung unseres patentierten Kühlmittelrohres mit Stecksieb.
 Vorteile: Verminderung der Verstopfung der Kühlmittelbohrungen in den Werkzeugen.
 (Voraussetzung Kühlmittelanlage mit HD-Pumpe)



Datenblatt I FZ 15 KW Nr. 132-10

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
2900	2,00 ST	Rundtischpaket komplett installiert bestehend aus: - NC-Rundtisch, Type AWU 160 P - 4. und 5. NC-Achse, steckerfertig - 2 Adapterplatten für Spitzenhöhe 200 mm - Zentraler Pneumatik-Anschluß, ungesteuert Technische Beschreibung NC-Rundtisch: Spitzenhöhe 165 mm, Wiederholgenauigkeit $\pm 15''$, Lastträgheitsmoment (ohne Drehverteiler) 1,9 kgm ² Planscheiben- Ø 160 mm, mit Zentrierbohrung Ø 50 +0,012 Fixierstift Ø 16h7, 4 Befestigungsbohrungen M10 mit pneum. Klemmung	
3000	2,00 ST	CHIRON-Standard-Rundtisch-Grundvorrichtung mit pneumatischer Gegenlagerklemmung Brückenmaß 580 mm bestehend aus : - Grundplatte (anstelle der Adapterplatte aus dem Rundtischpaket) anschraub- und absteckbar auf Werkstückwechseleinrichtung - Gegenlager mit pneumatischer Klemmung - Wange mit Anschlußkupplung und Quick-Locator, rundtischseitig - Wange mit Anschlußkupplung und Quick-Locator, gegenlagerseitig - 2 x 2-adrige Energiezuführung - Spitzenhöhe 165 mm über Grundplatte	
3100	1,00 ST	Pneumatik- und Hydraulik-Anschlüsse	
3200	1,00 ST	Zentraler Hydraulik- und Pneumatikanschluss vorbereitet für max. 20 Anschlüsse, ausgeführt sind 6 Anschlüsse einschließlich Anschlusskupplungen, davon 4 für Hydraulik, max. 210 bar und 2 für ungesteuerte Pneumatik. Installation bis außerhalb der Spritzschutzverkleidung, mit elektr. Steuerung für Spannung AUF-ZU über Taste am Bedienpult	
3300	1,00 ST	Hydraulikaggregat für Dauerbetrieb bei Schaltzyklen kleiner als 30 Sekunden Druck: 210 bar, Förderleistung 4,3 ltr/min einschl. Wegeventilen zur Ansteuerung von 2 Spannkreisen einschl. 2 Druckschalter zur elektrischen Spanndruckkontrolle	



Datenblatt I FZ 15 KW Nr. 132-10

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
3400	1,00 ST	Maschinenfarbe Zweikomponenten-Strukturlack - 2-farbig hellgrau nach NCS S1502-B basaltgrau nach RAL 7012	
3500	1,00 ST	Werkzeuge Werkzeuge müssen ausgewuchtet werden nach DIN ISO 1940, Gütestufe G 2.5, in 2 Ebenen, bei max. Betriebsdrehzahl	
3600	1,00 ST	- Ausführung Dokumentation -	
3700	1,00 ST	Dokumentation gemäß den CE-Vorgaben der Erstausslieferung 1-fache Ausfertigung der Sicherheitsvorschriften im DIN A4 Ordner in Deutsch und 1 x auf USB-Datenträger im Dateiformat PDF Komplett Sprache Bedienung / Sicherheit in Deutsch	
3800		Netzanschluss Drehstrom 400/230 V + 6%/-10% - 50 Hz/N/PE Neutralleiter: belastbar Druckluft: min 6 bar ± 1 bar Umgebungstemperatur: max. 40°	
3900		Hinweis Ausfuhrgenehmigung Das CNC-Fertigungszentrum unterliegt der Exportkontrolle. Für die Ausfuhr aus der Europäischen Union ist eine Ausfuhrgenehmigung erforderlich.	
4000		Hinweis Maschinensicherheit Die Maschine ist gemäß der europäischen Maschinenrichtlinie konstruiert und gebaut, gemäß der Erstinverkehrbringung. Andere Sicherheitsmerkmale aufgrund spezieller Betriebsvorschriften und Spezifikationen können berücksichtigt werden. Der tatsächliche Aufwand wird in Rechnung gestellt. Maschine ist nicht vorgesehen für Betrieb an FI- Schutzeinrichtung.	



Datenblatt I FZ 15 KW Nr. 132-10

Pos.	Menge	Artikelbeschreibung	Preis
4100		<p>Hinweis Kühlschmiermittel</p> <p>Die Maschine ist für normale, wasserlösliche Emulsion ausgelegt und wie im Prospekt gezeigt, oben offen.</p> <p>Bei Verwendung von Kühlmittel und Ölzusatz > 15% Öl und Schneidöl muss die Maschine vollgekapselt und abgesaugt werden, da sonst Verpuffungsgefahr besteht.</p> <p>Die Maschine enthält verschiedene Kunststoffe, Lacke, Harze und Klebstoffe, die mit großer Sorgfalt für den Einsatz von Kühlschmierstoffen, bzw. Schneidölen ausgewählt wurden.</p> <p>Die Verwendung von aggressiven Mitteln und Zusätzen kann zu Schäden führen und den Ausfall der Maschine verursachen.</p> <p>Unbedingt vor Inbetriebnahme der Maschine Rücksprache mit den Kühlmittelherstellern nehmen.</p>	

CHIRON GROUP SE

